



**ESTADO DO PARANÁ**  
**COORDENADORIA ESTADUAL DE PROTEÇÃO E DEFESA CIVIL**  
**1ª CORPDEC**  
**FISCALIZAÇÃO DE PRODUTOS PERIGOSOS**



|                       |  |                        |       |
|-----------------------|--|------------------------|-------|
| <b>DATA</b>           | 20/07/17   |                        |       |
| <b>HORA DE INÍCIO</b> | 09:00  | <b>HORA DE TÉRMINO</b> | 11:30 |
| <b>EMPRESA</b>        | <b>Cargolift Logística S.A</b>                     |                        |       |
| <b>CNPJ</b>           | 82.270.711/0001-40                                 |                        |       |
| <b>ENDEREÇO</b>       | Rua Arthur Martins Franco, 880 – Cidade Industrial |                        |       |
| <b>Município</b>      | Curitiba – PR                                      |                        |       |

**1. Participantes:**

|  |   |
|--|---|
| 1ª Coordenadoria Regional de Proteção e Defesa Civil – 1ª CORPDEC        | 2 |
| 1º Grupamento de Bombeiros/3º SGB – 1º GB                                | 1 |
| Coordenadoria Municipal de Proteção e Defesa Civil de Curitiba - COMPDEC | 2 |
| Instituto de Pesos e Medidas do Paraná - IPEM                            | 1 |

Na data de hoje foi realizada uma fiscalização do manuseio, armazenamento e transporte de produtos perigosos na empresa Cargolift Logística S.A.

A empresa em questão é uma das líderes de mercado no ramo logístico no sul e sudeste brasileiro, transportando grande variedade de produtos, no entanto, destacam-se as cargas de peças automotivas e baterias para veículos diversos. A empresa atende com maior ênfase as regiões sul e sudeste, mas vem expandindo seu mercado para o nordeste e centro-oeste brasileiro.

Durante a fiscalização, a empresa foi representada pelo técnico de segurança do trabalho Ito Capetti Junior, que além de responder tecnicamente aos questionamentos apresentados, explanou sobre a posição da empresa no cenário nacional, suas normas internas, preocupação com o meio ambiente e com seus funcionários.

**2. Principais problemas verificados:**

Não foram verificados problemas relevantes ou que exigissem alguma medida específica nesta oportunidade.

**3. Propostas de melhoria de procedimento:**

A indústria fiscalizada dispõe de infraestrutura formalizada em PSCIP, com CVE válido, e demonstrou ser organizada em relação aos procedimentos internos de segurança e preventivos.

Não há produção no local, e o armazenamento de produtos também é restrito, sendo incentivado pela empresa a retirada dos produtos que serão transportados, nas empresas/indústrias contratantes do serviço de logística.

Não houve manifestação de sugestões ou propostas de melhoria por parte dos participantes da

fiscalização, em relação aos procedimentos da indústria fiscalizada.

**4. Proposições para alterações ou melhorias na diretriz de segurança:**

Não houve.

**5. Lacunas existentes na norma:**

Não observada.

**6. Estatísticas atualizadas sobre infrações, pontos críticos e vulnerabilidades:**

Não foi apresentada estatística de acidentes apenas relato verbal do técnico de segurança. Segundo o mesmo, o maior problema encontrado pela empresa é a segurança nas rodovias, pois o número de assaltos e saque de cargas é crescente, principalmente na região nordeste brasileira.

**7. Notificação ou auto de infração por órgãos participantes:**

Não houve.

**8. Produtos existentes, utilizados ou produzidos pela empresa:**

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Explosivos                     |   |
| Gases                          |   |
| Líquidos Inflamáveis           | X |
| Sólidos Inflamáveis            | X |
| Substâncias Oxidantes          | X |
| Substâncias Tóxicas            |   |
| Substâncias Radioativas        |   |
| Substâncias Corrosivas         | X |
| Substâncias Perigosas Diversas | X |

**9. Itens de segurança existentes:**

| Item                                  | Completo/SIM | Incompleto | Ausente |
|---------------------------------------|--------------|------------|---------|
| Equipamento de Proteção Individual    | X            |            |         |
| Conjunto para Situações de Emergência | X            |            |         |
| FISPQ dos produtos                    | X            |            |         |
| Simbologia de Risco                   | X            |            |         |

|  |   |  |  |
|--|---|--|--|
| Sistema de combate a incêndio                        | X |  |  |
| Embalagens estão adequadas ao GHS                    | X |  |  |
| Mapas de risco visíveis                              | X |  |  |
| Funcionários portam os EPIs adequados                | X |  |  |
| Produtos incompatíveis são armazenados separadamente | X |  |  |

## 10. Observações:

A fiscalização transcorreu sem alterações. Os funcionários da empresa, responsáveis pelas áreas de segurança e logística estiveram à disposição em tempo integral, para sanar dúvidas e apresentar documentações e outros itens exigidos pelos entes fiscalizadores.

## 11. Anexos:







Curitiba, 20 de julho de 2017.

***Assinado no original***

**1º Ten. QOBM Ana Paula Bagge Alves Latuf,  
Resp. pela chefia da B/8 do 1º GB.**